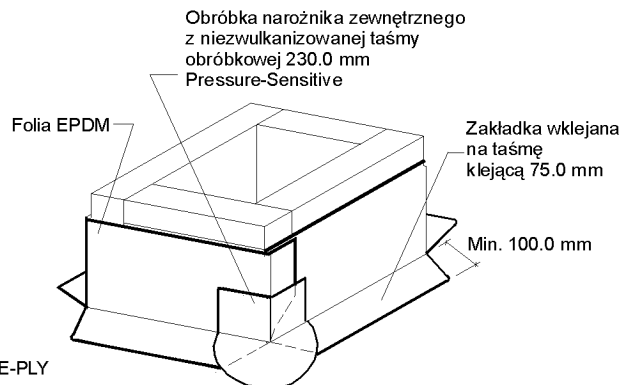
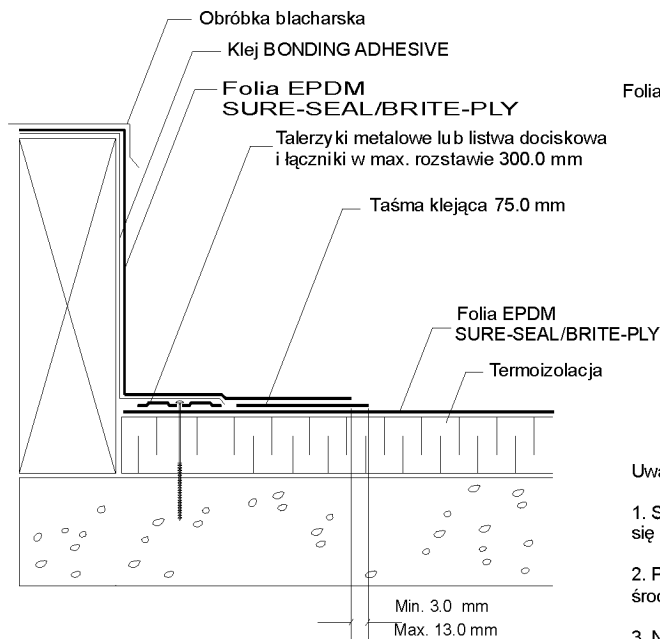


Wszystkie systemy



Uwaga:

1. Sklejenia zakładki folii EPDM obrabianego elementu wykonuje się na taśmę klejącą o szerokości 75.0 mm.
2. Przed wklejeniem taśmy klejącej zakładki folii gruntujemy środkiem HP-250.
3. Na krawędziach taśmy obróbkowej narożnika oraz na docinanych krawędziach zbrojonej folii EPDM układamy uszczelniając Lap Sealant.

Przebicie dachowe w. 2

CARLISLE

Carlisle SynTec Incorporated

a.d. 2005 by Top-Tech Sp. j.