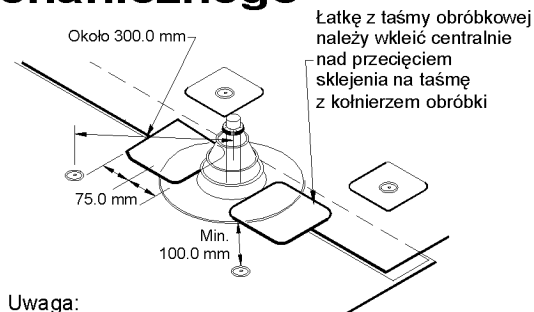
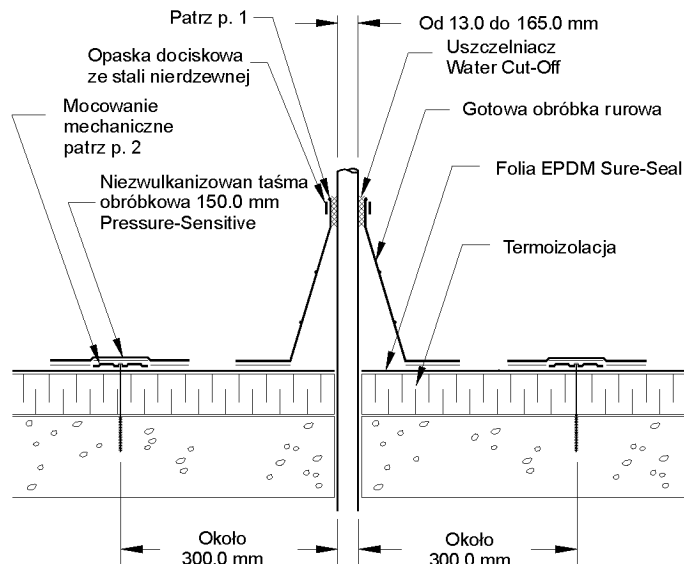


System mocowania mechanicznego

Dla przebić rurowych o średnicy od 13.0 do 165.0 mm.



Uwaga:

1. Gotowa obróbka przebicia rurowego musi być tak docięta, aby pogrubienie znajdowało się na krawędzi, i zapobiegało zsuwaniu się opaski dociskowej.
2. Dla przebić rurowych o średnicy większej niż 150.0 mm należy zamocować folię na pości minimum 4 łącznikami dla folii zbrojonej, lub umieszczonymi po obwodzie listwami montażowymi dla folii standardowej. Rozstaw między łącznikami nie może być większy niż 300.0 mm. Mocowanie zakrywa się taśmą obróbkową Pressure-Sensitive, po wcześniejszym zagruntowaniu folii środkiem HP-250.
3. Łatki z taśmy obróbkowej zakrywające mocowanie nie mogą zachodzić na podstawę obróbki przebicia rurowego.

Obróbka elementu rurowego w. 3

CARLISLE

Carlisle SynTec Incorporated

a.d. 2005 by Top-Tech Sp. j.