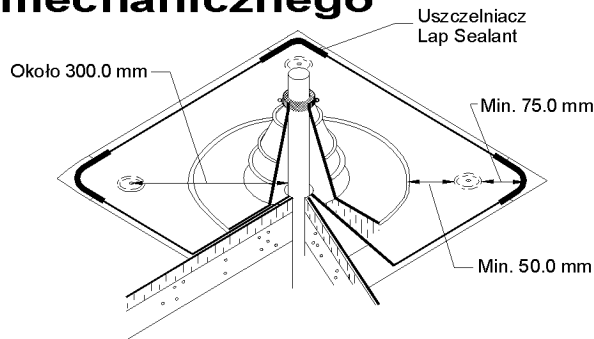
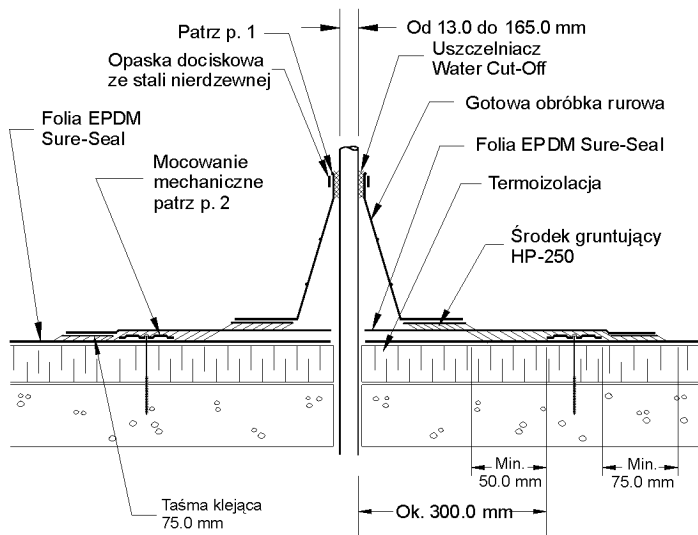


System mocowania mechanicznego

Dla przebiec rurowych o średnicy od 13.0 do 165.0 mm.



Uwaga:

1. Gotowa obróbka przebiecia rurowego musi być tak docięta, aby pogrubienie znajdowało się na krawędzi, i zapobiegało zsuwaniu się opaski dociskowej.
2. Dla przebiec rurowych o średnicy większej niż 150.0 mm należy zamocować folię na połaci minimum 4 łącznikami dla folii zbrojonej, lub umieszczonymi po obwodzie listwami montażowymi dla folii standardowej. Rozstaw między łącznikami nie może być większy niż 300.0 mm.
3. W narożnikach naklejonego arkusza folii EPDM, w miejscach gdzie nachodzą na siebie taśmy klejące 75.0 mm należy nałożyć uszczelniacz Lap Sealant zgodnie z powyższym rysunkiem.

Obróbka elementu rurowego w. 2

CARLISLE

Carlisle SynTec Incorporated

a.d. 2005 by Top-Tech Sp. j.