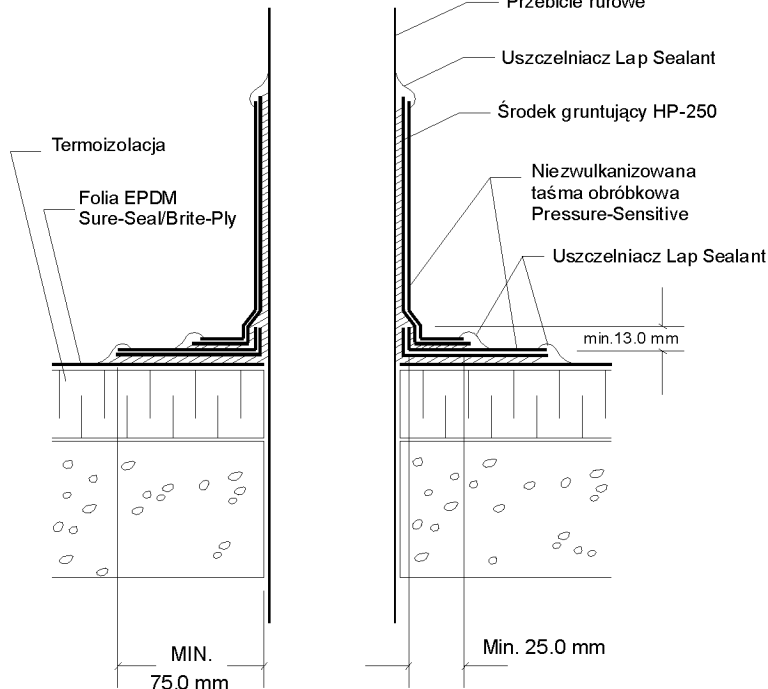


System balastowy i pełnego klejenia



Uwaga:

1. Wokół przebiec rurowych o średnicy większej niż 500.0 mm folię połaciową należy zamocować mechanicznie.
2. Łatka z taśmy obróbkowej wklejana jako wzmocnienie w płaszczyźnie poziomej powinna wystawać na minimum 75.0 mm poza obrys przebiecia rurowego.
3. W trakcie wykonywania obróbki taśmę obróbkową zaleca się podgrzać nagrzewnicą na gorące powietrze.

Obróbka elementu rurowego w. 1

CARLISLE

Carlisle SynTec Incorporated

a.d. 2005 by Top-Tech Sp. j.