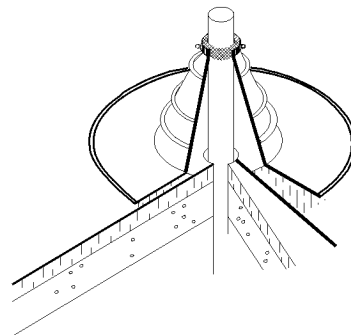
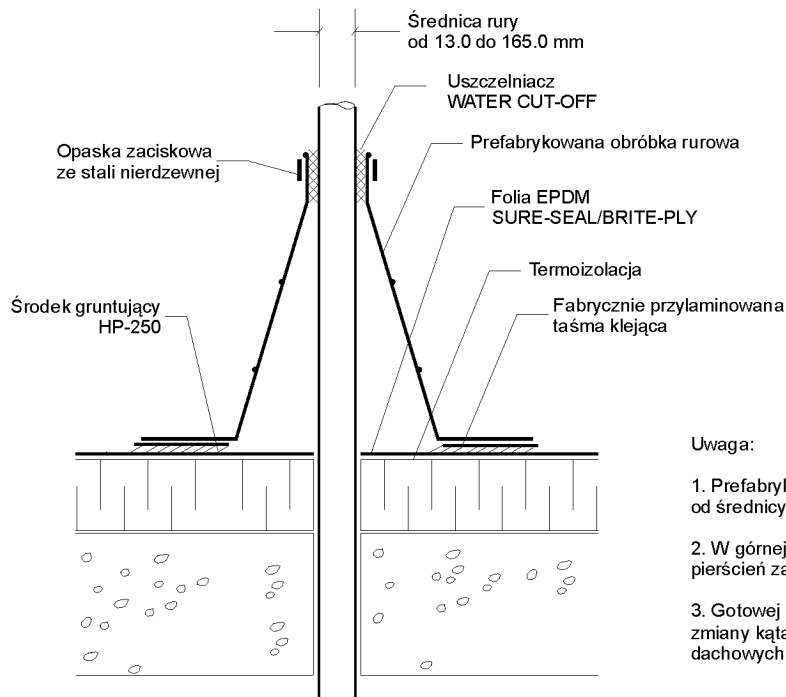


System balastowy i pełnego klejenia



Uwaga:

1. Prefabrykowaną obróbkę należy dociąć na wysokości zależnie od średnicy obrabianego elementu.
2. W górnej części obróbki należy koniecznie zainstalować pierścień zaciskowy ze stali nierdzewnej.
3. Gotowej obróbki rurowej nie wolno instalować w krawędziach zmiany kąta nachylenia połaci dachowe i w narożnikach przebieg dachowych.

Gotowa obróbka el. rurowego

CARLISLE

Carlisle SynTec Incorporated

a.d. 2005 by Top-Tech Sp. j.